



АЛЬФАПОЛ АМШ: ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

СМЕСЬ СУХАЯ РАСТВОРНАЯ МАГНЕЗИАЛЬНО-ШУНГИТОВАЯ НАПОЛЬНАЯ ВЫРАВНИВАЕМАЯ
РАДИОЭКРАНИРУЮЩАЯ АНТИЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКАЯ В15 Пк3-Пк4

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Радиоэкранирующая напольная смесь **АЛЬФАПОЛ АМШ** применяется на объектах, подверженных воздействию электромагнитных излучений (серверные, вычислительные центры, помещения дежурных сил армии и силовых структур, диспетчерские и др.); в жилых помещениях, палатах объектов здравоохранения для уменьшения сочетанного воздействия ЭМИ и ЭМП, обеспечения санитарно-гигиенической безопасности. В медицинских оздоровительных центрах применяется для помещений реабилитации с релаксационно-оздоравливающим эффектом.

Используется в помещениях с большим количеством технических средств для решения задач электромагнитной совместимости, предотвращения сбоев в работе оборудования.

Радиоэкранирующая напольная смесь **АЛЬФАПОЛ АМШ** обеспечивает экранирование электромагнитных полей радиочастотного диапазона; защиту от статического электричества; электрических полей промышленной частоты. Радиоэкранирующая напольная ССС **АЛЬФАПОЛ АМШ** рекомендуется использовать в комплекте с радиоэкранирующей штукатуркой АЛЬФАПОЛ ШТ-1. Толщина покрытия определяется проектом.

СВОЙСТВА

- покрытие пола **АЛЬФАПОЛ АМШ** используется в качестве радиоэкранирующей стяжки под покрытия;
- применяется на объектах со средней интенсивностью воздействия жидкостей;
- пожаробезопасность (категория НГ);
- безусадочность;
- маслобензостойкость;
- экологическая безопасность;
- укладывается механизированным или ручным способом;
- быстрое схватывание /технологический проход возможен через 8-10 часов при температуре воздуха 20°C и относительной влажности 60%;
- для внутренних работ

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

При работе соблюдать требования СП 29.13330.2017 актуализированной редакции СНиП 2.03.13-88 «Полы» и СП 71.13330.2017 актуализированной редакции СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные покрытия», раздел 4 «Устройство полов». Толщина покрытия определяется проектом. Основание должно обеспечивать восприятие без трещинообразования всех видов нагрузок и силовых воздействий, которые могут иметь место в процессе эксплуатации.

Бетонное основание должно иметь следующие характеристики:

- «возраст» бетонного основания, не менее: 1-3 месяца
- «возраст» цементно-песчаной стяжки, не менее: 28 суток
- прочность на сжатие, не менее: 20 МПа
- влажность основания, не более: 5%
- температура основания, не менее: +10°C

Относительная влажность воздуха: 60% на весь период выполнения работ. Уменьшение температуры основания и воздуха, также как и повышение влажности воздуха в помещении способствуют замедлению процесса "схватывания" смеси.

Поверхность подстилающего слоя должна быть чистой, без «цементного молочка», пыли, масел, краски и других веществ, снижающих адгезию смеси. Нельзя проводить работы по укладке покрытия пола поверх свежееуложенного цементного пола или на замороженное основание.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Поверхность основания тщательно очистить от веществ, снижающих адгезию: удалить абразивно-нестойкие, рыхлые участки. Основание подвергнуть фрезерованию и пропылесосить.

По примыканиям к стенам и колоннам, а также в местах прохода коммуникаций установить прокладки из демпфирующих материалов толщиной 3-5мм.

За 3 – 4 часа до укладки растворной смеси **АЛЬФАПОЛ АМШ** заделать трещины и большие выбоины в основании пола (предварительно расшитые и огрунтованные) этим же раствором. Выступающие из основания металлические фрагменты очистить от коррозии и обработать грунтовкой по металлу.

Подготовленную поверхность тщательно загрунтовать праймером **АЛЬФАГРУНТ КОНЦЕНТРАТ** или аналогичным 1-2 раза. Каждый слой грунтовки должен впитаться в основание и заполимеризоваться в течение 2-4 часов при нормальных условиях (температуре +20°C и относительной влажности 60%).

После первого грунтования (по полностью высохшему грунтовочному слою) провести тест на впитываемость основания с помощью разливания небольшого количества воды в нескольких местах. Если вода в течение приблизительно получаса не впитается в основание, грунтование считается законченным.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Материал состоит из двух заводских компонентов и воды:

- сухая смесь **АЛЬФАПОЛ АМШ** в мешках по 25кг
- затворитель (бишофит природный) в бочках или канистрах

Необходимо заранее готовить раствор затворителя в большой пластиковой ёмкости (бочке, еврокубе), смешивая бишофит с чистой водой в пропорции, указанной в штампе на мешке сухой смеси, контролируя плотность раствора затворителя с помощью ареометра (должна быть в интервале 1,18-1,19 кг/л при температуре раствора 20°C).

В механическую растворомешалку вылить раствор затворителя в количестве, указанном в штампе на мешке сухой смеси, засыпать содержимое мешка и перемешать до готовности. Можно проводить замешивание смеси в строительном тазу вручную с помощью электромиксера. Далее выдержать технологическую паузу 3 мин. для созревания смеси и повторно перемешать смесь до полной однородности. Не использовать для приготовления смеси бетономешалки, число оборотов миксера рекомендуется в пределах 400 – 600 об/мин.

! Перед смешиванием все компоненты (раствор затворителя и сухая смесь) должны иметь температуру не менее +10°C.

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Рекомендуем проводить пробную укладку растворной смеси (1 мешок) для уточнения количества жидкости в смеси, лучшего соответствия существующему основанию, грунтованию, температуре, влажности и другим условиям. Укладка растворной массы производится полосами по заранее установленным направляющим требуемой высоты. Ширина полос укладки зависит от конкретных условий: габаритов помещения, длины правила или виброрейки. Растворную массу выложить на подготовленное основание и разровнять правилом или виброрейкой, оставляя ровную поверхность без борозд и пустот. Направляющие вынимаются из раствора до его окончательного затвердевания, пустоты заделываются свежим раствором. После «готовности» материала (при надавливании рукой со средним усилием на поверхности остаются небольшие углубления) произвести его заглаживание бетоноотделочной машиной («вертолёт») или вручную без использования воды. В местах стыков полос во время заглаживания своевременно защищать наплывы свежего раствора на

ранее уложенной полосе. Твердение покрытия должно происходить в сухих условиях. Деформационные и усадочные швы, существующие в основании, необходимо повторить в покрытии. При отсутствии швов в бетонном основании необходимо прорезать швы в покрытии с шагом не более 6*6 м.пог. Нарезку швов необходимо произвести в промежутке времени от 24 до 48 часов с момента укладки стяжки **АЛЬФАПОЛ АМШ**. Герметичное заполнение швов полиуретановым герметиком производится через 7 суток после устройства стяжки, после обязательной предварительной расчистки и обеспыливания швов. Рекомендуемая толщина слоя покрытия от 20мм. Возможен неоднородный цвет стяжки (в серых тонах) особенно в местах стыков полос, что не влияет на технические характеристики стяжки. Не рекомендуется более 20 мин. держать растворную смесь в емкости во избежание начала схватывания. Растворная масса начинает твердеть через 30-40 мин. при температуре воздуха 20°C и относительной влажности 60%.

УСЛОВИЯ НАБОРА ПРОЧНОСТИ

Технологический проход возможен через 8-10 часов при температуре воздуха 20°C и относительной влажности 60%.

В первые часы твердения необходимо избегать сквозняков и местного перегрева отдельных участков пола (включая нагрев отдельных участков солнечным светом через окна).

Увлажнение покрытия во время твердения не допускается.

Через 3 суток материал набирает 50-80% марочной прочности, через 7 суток материал набирает 80-90% марочной прочности.

НАНЕСЕНИЕ ПОСЛЕДУЮЩИХ ПОКРЫТИЙ

Устройство чистовых покрытий (на полимерных клеях), нанесение полимерных покрытий, а также покраску (пропитку) выполнять, руководствуясь Инструкциями на эти покрытия, но не ранее 5-7 суток после укладки магнезиальной стяжки, контролируя показатель влажности (менее 5%). Образовавшееся на поверхности магнезиальное «молочко» перед нанесением покрытий удалить механическим способом.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При работе соблюдать обычные меры безопасности по защите от пыли (респиратор). Раствор бишофита смывается с открытых участков тела водой. При попадании раствора бишофита или сухой смеси в глаза промыть их большим количеством чистой воды и, при необходимости, обратиться за медицинской помощью.

УПАКОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Сухая смесь **АЛЬФАПОЛ АМШ** поставляется в мешках массой 25 кг.

Затворитель (бишофит природный) поставляется в бочках или канистрах различного объема.

Сухую смесь **АЛЬФАПОЛ АМШ** хранить в ненарушенной заводской упаковке в сухих помещениях на поддонах при температуре не ниже +5°C., не допуская увлажнения материала. Гарантийный срок хранения сухой смеси в нормальных условиях составляет 6 месяцев с момента изготовления. Транспортировка возможна всеми видами ТС, предохраняя сухую смесь от намокания.

ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, за несоблюдение технологии при работе с материалом, а также за его применение не по назначению.

При сомнениях в правильности применения материала необходимо произвести его самостоятельное испытание (см. положение настоящей инструкции о пробной укладке) и обратиться за консультацией к производителю, ООО «АЛЬФАПОЛ». Не подтвержденные письменно рекомендации не могут служить основанием для безоговорочной ответственности производителя материала.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Толщина одного слоя: 15-40 мм

Расход материала на слой 10 мм: 17кг на 1м²

Время пригодности раствора к использованию: 40 мин

Температура применения: от +10°C до +25°C

Возможность технологического прохода: 8-10 часов

Прочность на сжатие в возрасте 28 сут., не менее: 20 МПа

Прочность на растяжение при изгибе, 28 сут., не менее: 6 МПа

Прочность сцепления с бетоном, не менее: 1 МПа

Теплопроводность: 0,96 Вт/м °C

Удельное объемное электрическое сопротивление по ГОСТ 12.4.124-83, 10⁴ ом-м

Удельное поверхностное электрическое сопротивление по ГОСТ 12.4.124-83, 10⁴ ом

Коррозионная стойкость, ГОСТ 27677-88: бензин, мин. масло

Норма радиационной безопасности (НРБ-99/2009): 1 класс

Категория горючести, ГОСТ 30244-94: НГ

Нанесение финишных покрытий при норм. условиях, не ранее: 5-7 суток

Фракция, максимально: 3мм

Хранение, с даты изготовления: 6 месяцев

ТУ 5745-002-56234968-2005. ПАТЕНТ НА ИЗОБРЕТЕНИЕ № 2233255 СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ № РОСС RU.АД38.Н00167. ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НЕ ПОДЛЕЖИТ. НЕ СОДЕРЖИТСЯ В «ПЕРЕЧНЕ ПРОДУКЦИИ, ПОДЛЕЖАЩЕЙ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ». ПРЕДПРИЯТИЕ ИМЕЕТ ПРАВО КОРРЕКТИРОВКИ ОТДЕЛЬНЫХ ПУНКТОВ ИНСТРУКЦИИ, НАНЕСЕННЫХ ТИПОГРАФСКИМ СПОСОБОМ НА МЕШКАХ.