

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Самонивелирующийся промышленный ровнитель **АЛЬФАПОЛ ВП** предназначен для устройства наливных тонкослойных стяжек пола. Применяется для быстрого технологичного строительства и ремонта пола на объектах производственно-складского и гражданского назначения с незначительной интенсивностью статических нагрузок и механических воздействий. Используется для повышения прочности полусухих и других стяжек марочной прочностью М150, а также для выравнивания или ремонта бетонных оснований. Толщина слоя от 2 до 40 мм.

### СВОЙСТВА

- используется в качестве тонкослойной стяжки пола;
- для быстрого технологичного строительства помещений больших площадей;
- пожаробезопасность (категория НГ);
- устойчивость к воздействию незначительных сосредоточенных или распределенных механических нагрузок;
- морозостойкость;
- быстрое твердение и набор прочности;
- хорошая адгезия к основанию;
- высокая растекаемость;
- машинное или ручное нанесение;
- используется в системах полимерных покрытий «АЛЬФАПОЛ» в качестве выравнивающего слоя;
- экологическая безопасность;
- для внутренних работ.

### ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

При работе необходимо соблюдать требования СП 29.13330.2011 актуализированной редакции СНиП 2.03.13-88 «Полы» и СП 71.13330.2017 актуализированной редакции СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные покрытия», раздел 4 «Устройство полов».

Толщина покрытия определяется проектом. Производитель рекомендует предусматривать минимальную толщину слоя покрытия более 6 мм.

Основание должно обеспечивать восприятие без трещинообразования всех видов нагрузок и силовых воздействий, которые могут иметь место в процессе эксплуатации. Бетонное основание должно иметь следующие характеристики:

- «возраст» бетонного основания, не менее: 1-3 месяца
- «возраст» цементно-песчаной стяжки, не менее: 28 суток
- прочность на сжатие, не менее: 15 МПа
- влажность основания, не более: 5%
- температура основания, не менее: +10°C

Температура основания должна быть не менее +10°C, относительная влажность воздуха 60% на весь период выполнения работ. Уменьшение температуры основания и воздуха в помещении способствуют замедлению процесса «схватывания» смеси **АЛЬФАПОЛ ВП**.

### ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Поверхность тщательно очистить от веществ, снижающих адгезию выравнивающей смеси: удалить абразивно-нестойкие и рыхлые участки основания, «цементное молочко». Отфрезеровать и очистить от пыли промышленным пылесосом. По примыканиям к стенам и колоннам, а также в местах прохода коммуникаций установить прокладки из демпфирующих материалов толщиной 3-5мм.

За 3 – 4 часа до укладки покрытия **АЛЬФАПОЛ ВП** заделать трещины и большие выбоины в основании пола (предварительно расшитые и огрунтованные) этим же раствором.

Выступающие из основания металлические фрагменты очистить от коррозии и обработать грунтовкой по металлу.

Подготовленную поверхность тщательно загрунтовать праймером «АЛЬФАГРУНТ КОНЦЕНТРАТ» 2-3 раза. Каждый слой грунтовки должен впитаться в основание и полимеризоваться в течение 2-4 часов при нормальных условиях (температуре +20°C и относительной влажности 60%).

После второго грунтования (по полностью высохшему грунтовочному слою) провести тест на впитываемость основания с помощью разливания небольшого количества воды в нескольких местах. Если вода в течение приблизительно получаса не впитается в основание, грунтование считается законченным.

### ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Для приготовления строительного раствора **АЛЬФАПОЛ ВП** потребуются чистая пластиковая ёмкость 30-100л. и строительный миксер с числом оборотов от 400 до 600. Не использовать для приготовления смеси бетономешалки.

Перед замешиванием чистая вода и сухая смесь должны иметь температуру не менее +10°C.

В чистую ёмкость вылить воду, засыпать сухую смесь и перемешать до однородности. Пропорция смешивания: 5л воды на мешок 25кг (точное количество воды на мешок сухой смеси указано в штампе на мешке сухой смеси).

Выдержать технологическую паузу 2-3 мин. для созревания смеси. Повторно перемешать смесь до полной однородности.

### ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Промышленный ровнитель **АЛЬФАПОЛ ВП** может укладываться вручную или механически при помощи растворонасоса.

Инструменты: ракля; игольчатый валик с длиной иглы больше толщины укладываемого слоя.

Строительный раствор вылить на подготовленное основание, разровнять с помощью ракли, обеспечивая требуемую толщину слоя, и прокатать игольчатым валиком.

После разлива очередных порций смеси, места стыков и всю поверхность свежей заливки сразу же разравнивать раклёй и прокатывать игольчатым валиком для удаления воздушных пузырьков.

Во избежание дефектов покрытия смесь выливать, избегая перерывов.

Открытое время работы со строительным раствором: 15-20 мин. Растворная масса начинает твердеть через 20-40 минут от момента затворения при температуре воздуха 20°C и относительной влажности воздуха 60%, в зависимости от партии материала.

В местах, где возможно ускоренное «схватывание» растворной смеси (пристенные зоны, зоны обогреваемых полов, зоны в непосредственной близости от горячего оборудования и греющих приборов) возможно появление микрократеров и волосных трещин, без нарушения адгезии к основанию.

Деформационные и усадочные швы, существующие в основании, необходимо повторить в готовой стяжке **АЛЬФАПОЛ ВП**. При отсутствии швов в основании необходимо произвести нарезку швов в стяжке с шагом ориентировочно 6\*6м. Нарезку швов необходимо произвести в промежутке времени от 24 до 48 часов с момента заливки стяжки пола **АЛЬФАПОЛ ВП**. Швы герметично заполнить полиуретановым герметиком, предварительно расчистив и обеспылив, в сроки от 7 до 15 суток.

**Расход сухой смеси составляет 18 кг на 1м<sup>2</sup> поверхности при толщине слоя 10 мм.**

При заливке пола в одном помещении (на одной захватке) рекомендуется использовать сухую смесь одной партии (одной даты изготовления).

При температуре выше 25°C рекомендуется производить работы в ночное или утреннее время.

Производитель рекомендует проводить пробную укладку смеси (1 мешок) для уточнения количества воды в смеси, лучшего соответствия существующему основанию, грунтованию, температуре, влажности и другим условиям. При видимом расслоении смеси рекомендуется снизить количество воды затворения на 5-10%.

### УСЛОВИЯ НАБОРА ПРОЧНОСТИ

При работе и в первые часы твердения покрытия избегать сквозняков и местного перегрева отдельных участков пола (включая нагрев солнечным светом через окна, витражи, или отопительными приборами). Технологический проход по покрытию возможен через 10-12 часов при температуре воздуха 20°C и относительной влажности 60%. При температуре воздуха в помещении более 25°C рекомендуется предохранять покрытие от пересыхания дополнительным укрытием полиэтиленовой плёнкой (мероприятия проводятся после достижения покрытием состояния технологического прохода). Цвет стяжки пола может варьироваться в пределах основного тона и может меняться от партии к партии. Это объясняется содержанием в сухой смеси большого количества минеральных природных компонентов и температурно-влажностными условиями набора прочности покрытием. Цветовая неоднородность не является браком и не отражается на заявленных технических характеристиках материала.

Через 3 суток материал набирает 30-50% марочной прочности, через 7 суток 50-80% марочной прочности. Через 28 суток эксплуатация покрытия возможна без ограничений.

Влажная уборка пола допускается не ранее 7 суток после заливки.

### НАНЕСЕНИЕ ПОСЛЕДУЮЩИХ ПОКРЫТИЙ

Устройство облицовок из керамической плитки возможно через пять суток. Укладка линолеума и виниловых плиток – через семь суток нанесение полимерных покрытий, а также покраску (пропитку) выполнять, руководствуясь Инструкциями на эти покрытия, но не ранее 12-15 суток после заливки пола, контролируя прочность и влажность (не более 5%) минерального промышленного пола. Образовавшееся на поверхности «молочко» перед нанесением рулонных и полимерных покрытий удалить механическим способом.

### ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При работе соблюдать обычные меры безопасности по защите от пыли (респиратор). Строительный раствор смывается с открытых участков тела водой. При попадании строительного раствора или сухой смеси в глаза промыть их большим количеством чистой воды и, при необходимости, обратиться за медицинской помощью.

### ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Сухая смесь **АЛЬФАПОЛ ВП** поставляется в полипропиленовых мешках массой 25кг. Хранить в ненарушенной заводской упаковке в сухих помещениях на поддонах при температуре не ниже +5°C., не допуская увлажнения материала. Гарантийный срок хранения сухой смеси в нормальных условиях 6 месяцев с момента изготовления.

Транспортировка возможна всеми видами ТС, предохраняя сухую смесь от намокания.

### ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, за несоблюдение технологии при работе с материалом, а также за его применение не по назначению.

При сомнениях в правильности применения материала необходимо произвести его самостоятельное испытание (см. положение настоящей инструкции о пробной укладке) или обратиться за консультацией к производителю, ООО «АЛЬФАПОЛ». Не подтвержденные письменно рекомендации не могут служить основанием для безоговорочной ответственности производителя материала.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Толщина одного слоя:** от 2 до 40 мм

**Расход материала на слой 10 мм:** 18 кг на 1 м<sup>2</sup>

**Количество воды затворения на мешок 25кг:** 5л

**Время пригодности раствора к использованию:** 20 мин

**Температура применения:** от +10°C до +25°C

**Возможность технологического прохода:** 10-12 часов

**Нанесение финишных покрытий при нормальных условиях, не ранее:** 12-15 суток

**Марка растворной смеси по подвижности, не менее:** Рк5

**Прочность на сжатие в возрасте 28 сут., не менее:** 20 МПа

**Прочность на растяжение при изгибе, 28 сут., не менее:** 5 МПа

**Прочность сцепления с бетоном, не менее:** 0,8 МПа

**Теплопроводность:** 0,96 Вт/м°C

**Морозостойкость, марка:** F200

**Категория горючести, ГОСТ 30244-94:** НГ

**Фракция, максимально:** 0,63 мм

**Хранение, с даты изготовления:** 6 месяцев

ТУ 5745-011-82166262-2012. СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ № РОСС RU.АЖ40.Н00427. ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НЕ ПОДЛЕЖИТ. НЕ СОДЕРЖИТСЯ В «ПЕРЕЧНЕ ПРОДУКЦИИ, ПОДЛЕЖАЩЕЙ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ». ПРЕДПРИЯТИЕ ИМЕЕТ ПРАВО КОРРЕКТИРОВКИ ОТДЕЛЬНЫХ ПУНКТОВ ИНСТРУКЦИИ, НАНЕСЕННЫХ ТИПОГРАФСКИМ СПОСОБОМ НА МЕШКАХ.